

# FAB10HRPK5



Famille	Refrigerators
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Statique
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709298012

## Esthétique

Couleur	Rose	Type de poignée	Fixe
Finition	Brillant	Couleur de la poignée	Chromé
Esthétique	Années 50	Couleur du logo	Chromé
Design	Bombé	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des parois latérales	Crème
Poignée	Externe	Logo	Appliqué

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

## Autres caractéristiques techniques



Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Electromécanique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	28 gr
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

## Performance / Etiquette Energétique



<b>Catégorie du réfrigérateur</b>	Réfrigérateur avec compartiment à température modérée, appareil à température modérée et cave à vin	<b>Classe climatique</b>	SN, N, ST, T
		<b>Volume net réfrigérateur</b>	135.1 l
		<b>Volume brut total</b>	135 l
		<b>Volume net total</b>	135.1 l
		<b>Volume brut réfrigérateur</b>	135 l
<b>Niveau sonore</b>	35 dB(A) re 1pW		
<b>Classe énergétique</b>	A++		
<b>Indice d'efficacité énergétique EEI</b>	25.2 %		
<b>Consommation d'énergie annuelle</b>	88 kWh/a		

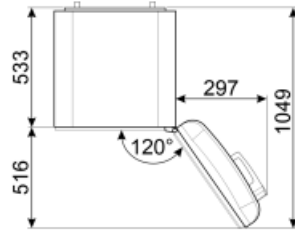
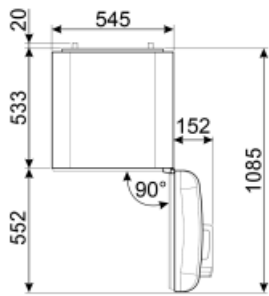
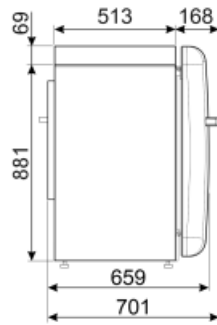
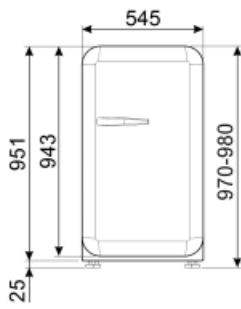
## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



<b>Consommation d'énergie annuelle</b>	88 kWh/a	<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais</b>	135.1 l
<b>Classe énergétique</b>	E	<b>Classe climatique</b>	SN, N, ST, T
<b>Classe d'émissions acoustiques dans l'air</b>	B	<b>EEI</b>	96 %
<b>Volume net total</b>	135.1 l		

## Raccordement électrique






<b>Type de prise</b>	(F;E) Schuko	<b>Fréquence (Hz)</b>	50 Hz
<b>Intensité (A)</b>	0.35 A	<b>Longueur du câble d'alimentation (cm)</b>	150 cm
<b>Tension (V)</b>	220-240 V		



---

## Symbols glossary (TT)

---

-  A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.
-  Energy efficiency class E
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.