









Une alimentation saine avec le tiroir GreenZone

Le Combiné série 700 GreenZone dispose d'un tiroir hermétique où l'humidité est maintenue à un niveau équilibré en gérant l'excès de condensation, ce qui permet d'éviter la détérioration des aliments et de préserver jusqu'à 95% des vitamines en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.

Bénéfices et Caractéristiques



GreenZone aide à conserver les nutriments des fruits et légumes

GreenZone est le tiroir de stockage idéal, il élimine l'excès d'humidité tout en préservant la bonne quantité d'humidité pour vos légumes. Il préserve jusqu'à 95% des vitamines après 11 jours, en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.



Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique en plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du poids total du plastique utilisé)

MaxiSpace - taller, wider, 45% more storage capacity*

Thanks to MaxiSpace, you get 45% more capacity than a standard Fridge Freezer.* It's taller and wider than regular refrigerators, offering plenty of space for numerous items.

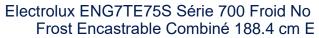
- Série 700
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Réfrigérateur : Froid brassé
- · Congélateur : Froid No Frost
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- nouvelles denrees fraiche
- Eclairage intérieur
- · Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle transparent
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 2 clayettes + 1 double amovible, plastique blanc
- Compartiment basse température
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- · Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs
- Dégivrage automatique du congélateur

Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.

Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés et mieux conservés.





ENG7TE75S

Spécifications techniques	
Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur
Nouvelle classe énergétique	E
Consommation électrique (en kWh/an)*	247
Volume net réfrigérateur (L)	287
Volume net compartiment **** (L)	89
Volume net total (L)	376
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	10.5
Autonomie (h)	15
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore (dB)	35
Type d'installation	Glissières
Couleur	Blanc
Hauteur (mm)	1884
Largeur (mm)	696
Profondeur (mm)	549
Hauteur d'encastrement (mm)	1894
Largeur d'encastrement (mm)	710
Profondeur d'encastrement (mm)	560
Hauteur appareil emballé (mm)	1970
Largeur appareil emballé (mm)	740
Profondeur appareil emballé (mm)	600
Poids brut/net (kg)	82 / 80
Volts	220-240

Longueur du câble (m)	2.4
Pays de fabrication	Italie
PNC	925 975 015
Code EAN	7333394026749

