


Une alimentation saine avec le tiroir Greenzone+

Le réfrigérateur-congélateur 700 GreenZone+ dispose d'un tiroir hermétique où l'humidité est maintenue à un niveau équilibré en gérant l'excès de condensation, pour éviter la détérioration des aliments. Cela permet de préserver jusqu'à 95% des vitamines en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.

Bénéfices et Caractéristiques
Le tiroir GreenZone+ préserve la valeur nutritive des fruits et légumes.

GreenZone+ est le tiroir de stockage idéal qui élimine l'excès d'humidité tout en préservant la bonne quantité pour vos légumes. Il permet de conserver jusqu'à 95 % des vitamines après 11 jours, en protégeant les produits avec le bon taux d'humidité.



- Série 700
- REFRIGERATEUR COMBINE Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Colonne Multiflow
- Froid No Frost (congélateur)
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1 petite, 1 moyenne
- Support(s) à oeufs : 1 pour 10 oeufs
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 2 clayettes et 1 double amovible, Plastique Blanc
- 1 clayette porte-bouteilles
- Compartiment basse température
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs
- Dégivrage automatique du congélateur

Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique en plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du plastique total du réfrigérateur)


Un congélateur convertible pour plus de flexibilité

Profitez de plus de flexibilité avec votre réfrigérateur-congélateur grâce à un compartiment congélateur entièrement convertible. Vous pouvez maintenant régler le congélateur à +4 °C pour agrandir votre espace réfrigérateur ou continuer à l'utiliser à sa température habituelle entre -15 et -24 °C.


Stabilité et précision de la température avec TwinTech® No Frost Plus

TwinTech® No Frost Plus protège la saveur des aliments. Grâce à une stabilité de la température quatre fois supérieure à la norme et une performance énergétique jusqu'à 9 % supérieure, vous tirerez le meilleur parti de vos ingrédients tout en économisant de l'énergie.

Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.

