



Des aliments qui restent juteux et bien hydratés.

Le réfrigérateur-congélateur 6000 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques

TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

Avec TwinTech® No Frost, vous n'avez jamais à décongeler le congélateur. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60% plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas d'air sec dans le congélateur, il protège les aliments du dessèchement.



- Série 6000
- REFRIGERATEUR COMBINE Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Colonne Multiflow : circulation optimale de l'air pour une température constante et des saveurs préservées
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes, plastique blanc
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique avec du plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer des nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du poids total du plastique utilisé)



Des températures stables avec MultiFlow

MultiFlow protège la qualité des aliments en maintenant une température et une humidité stables dans tout le réfrigérateur. Plusieurs réseaux de ventilation permettent une circulation active de l'air froid dans chaque recoin.



Tiroir Extra Chill pour vos denrées délicates.

Le tiroir Extra Chill permet à vos aliments délicats, comme la viande, de ralentir leur maturation. La température y est plus basse que dans le reste du réfrigérateur.

Tranquillité d'esprit pendant dix ans

La garantie de dix ans sur les compresseurs apporte une tranquillité d'esprit absolue. La garantie comprend le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, l'entretien général et les coûts de service.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur
Nouvelle classe énergétique	E
Consommation électrique (en kWh/an)*	217
Volume net réfrigérateur (L)	186
Volume net compartiment **** (L)	62
Volume net total (L)	249
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5
Autonomie (h)	10
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore (dB)	37
Type d'installation	Glissières
Couleur	Blanc
Hauteur (mm)	1772
Largeur (mm)	546
Profondeur (mm)	549
Hauteur d'encastrement (mm)	1780
Largeur d'encastrement (mm)	560
Profondeur d'encastrement (mm)	550
Hauteur appareil emballé (mm)	1840
Largeur appareil emballé (mm)	605
Profondeur appareil emballé (mm)	600
Poids brut/net (kg)	62 / 60
Volts	230-240

Longueur du câble (m)	2.4
Pays de fabrication	Italie
PNC	925 555 012
Code EAN	7333394009063

