



Des aliments qui restent juteux et bien hydratés.

Le réfrigérateur-congélateur 6000 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques

TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

Avec TwinTech® No Frost, vous n'avez jamais à décongeler le congélateur. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60% plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas d'air sec dans le congélateur, il protège les aliments du dessèchement.



- Série 6000
- REFRIGERATEUR COMBINE Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, Plastique Blanc
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

Tranquillité d'esprit pendant dix ans

La garantie de dix ans sur les compresseurs apporte une tranquillité d'esprit absolue. La garantie comprend le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, l'entretien général et les coûts de service.



Contrôle électronique interne. Pour une température précise.

La fonction de contrôle électronique interne vous permet de maîtriser totalement les conditions de conservation de vos aliments. Les indicateurs LED vous indiquent clairement le réglage de la température pour un contrôle optimal.

Des aliments toujours frais avec Frostmatic

La fonction Frostmatic active la puissance de congélation maximale, afin que vos produits frais se congèlent le plus rapidement possible. Le congélateur revient ensuite à son réglage initial.

L'éclairage par LED illumine tous les recoins

L'éclairage interne par LED produit une lumière douce et discrète, qui se diffuse de manière homogène à travers l'espace. En outre, les ampoules LED sont plus petites et plus écoénergétiques que les ampoules génériques, ce qui constitue donc un choix plus durable.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur du câble (m)	2.4
Nouvelle classe énergétique	E	Fabriqué en	Italie
Consommation électrique (en kWh/an)*	216	PNC	925 505 321
Volume net réfrigérateur (L)	195	Code EAN	7332543973873
Volume net compartiment **** (L)	62		
Volume net total (L)	257		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.5		
Autonomie (h)	9.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	60 / 58		
Volts	230-240		

PSGBRF210DE00009

