

LBN240POVP/1

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : encastrable auto-ventilée
- 25 bouteilles
- 2 zones
- Niche : 60 cm

CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Charnière type pantographe
- Porte triple vitrage, traitée anti-UV
- Push-open (sans poignée)
- Porte habillable (cadre non fourni)

CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES

- 3 + 1 demie clayettes bois fronton inox
- Contrôle sensible avec affichage digital LED bleu, blanc, orange
- Éclairage intérieur avec interrupteur

FONCTIONS ET SÉCURITÉS

- système anti-vibration

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Classe F
- Volume utile : 66 L
- Classe climatique : N-ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 99,28 kWh/an
- Niveau sonore : 35 dB | classe B
- Froid ventilé

DONNÉES LOGISTIQUES

- Emballé (HxLxP) : 690 x 660 x 660 mm
- Déballé (HxLxP) : 595 x 595 x 560 mm
- Poids brut : 46 kg
- Poids net : 41 kg



TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +20°C
- 13 bouteilles

NOIR | EAN : 3260449052337



■ AÉRATION