

LBN200POV

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : encastrable auto-ventilée
- 20 bouteilles
- 2 zones
- Niche : 45 cm

CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Charnière type pantographe
- Porte triple vitrage, traitée anti-UV
- Push-open (sans poignée)

CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES

- 2 clayettes bois fronton inox
- Contrôle sensible avec affichage digital LED 3 couleurs au choix
- Éclairage intérieur avec interrupteur

FONCTIONS ET SÉCURITÉS

- Filtre à charbon
- Système anti-vibration
- Alarme porte ouverte

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Classe F
- Volume utile : 40 L
- Classe climatique : ST (+16 à +38°C)
- Consommation : 95 kWh/an
- Niveau sonore : 36 dB | classe B
- Froid ventilé

DONNÉES LOGISTIQUES

- Emballé (HxLxP) : 550 x 660 x 660 mm
- Déballé (HxLxP) : 455 x 595 x 560 mm
- Poids brut : 38 kg
- Poids net : 34 kg

TEMPÉRATURES

- Amplitude : +5°C - +20°C
 - Zone supérieure : +5° - 20°C
9 bouteilles
 - Zone inférieure : +5° - 20°C
11 bouteilles

NOIR | EAN : 3260449051910

