

**LBN160/1**

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : encastrable
- 16 bouteilles
- 2 zones
- Porte : 72 cm

**CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE**

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Porte triple vitrage, traitée anti-UV
- Poignée externe inox

**CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES**

- 5 + 1 demie clayettes bois fronton inox
- Contrôle sensitif avec affichage digital LED bleu, rouge, orange
- Éclairage intérieur avec interrupteur

**FONCTIONS ET SÉCURITÉS**

- système anti-vibration

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

- Classe F
- Volume utile : 52 L
- Classe climatique : N-ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 82 kWh/an
- Niveau sonore : 35 dB | classe B
- Froid ventilé

**DONNÉES LOGISTIQUES**

- Emballé (HxLxP) : 875 x 335 x 630 mm
- Déballé (HxLxP) : 820 x 295 x 615 mm
- Poids brut : 31 kg
- Poids net : 29 kg



## TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +20°C  
- 5 bouteilles

NOIR | EAN : 3260449052313

