

C475VE



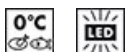
Famille	Réfrigérateurs
Installation	Intégrable
Catégorie	Combiné
Niche d'encastrement	200
Largeur de référence	70 - 80
Hauteur de référence	160 - 200
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur statique
Dégivrage	Manuel
Type de charnières	Par glissières
Position des charnières	Droite
Porte réversible	Oui
Code EAN	8017709321161



Esthétique

Couleur	Blanc	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Esthétique	Universel	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Matériau de la porte	Tôle d'acier	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier	Afficheur	7 segments
Couleur des parois latérales	Blanc	Position de l'afficheur	Intérieur (sur le top)

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	3	Clayette porte-bouteilles	Oui
Nombre de bacs à légumes	1	Type de dessus bac à légumes	Verre
Type de clayettes réglables	Verre	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de bac à légumes	Standard	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Dessus bac à légumes	Oui	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	5	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	Turbine	Oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	Oui		

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	3	Nombre de clayettes	2
-------------------	---	---------------------	---

Autres caractéristiques congélateur



Accessoires congélateur	2 bacs à glaçons	Bac à glaçons	Oui
Compartment congélation rapide	Oui		

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Alarme température
Alarme porte ouverte	Oui
Alarme température	Oui
Type de contrôle de la température	Electronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

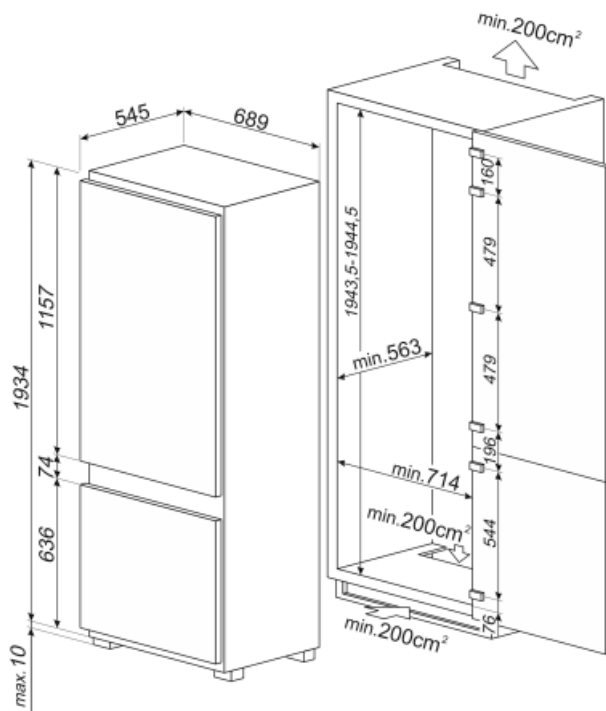


Consommation d'énergie annuelle	240 kWh/a	Niveau sonore	35 dB(A) re 1pW
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	11 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	4 étoiles - Capacité de congélation	4.6 Kg/24h
Volume net total	400 l	Classe climatique	SN, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	100 l	EEl	97 %










Somme des volumes du 300 l
(des) compartiment(s)
Extra Fresh et du (des)
compartiment(s) frais

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Puissance nominale	95 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	0.8 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	193 cm



Symbols glossary (TT)

	Classe énergétique E		Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
	Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.		Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
	Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.		Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
	L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.
	Hauteur de la niche d'encastrement		