

FF18EN3HX



Famille	Congélateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Froid ventilé total
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Porte réversible	Oui



Esthétique



Couleur	Inox	Type de poignée	Fixe
Finition	Anti-trace	Couleur de la poignée	Silver
Esthétique	Universelle	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Plat	Couleur des parois latérales	Silver
Matériau de la porte	Inox	Logo	Appliqué
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Afficheur	LCD tactile
Poignée	Externe		

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques



Accessoires congélateur	Bac à glaçons	Nombre de compresseurs	1
Fonctions afficheur	Vacances, Congélation rapide, Economie, Alarme température	Type de gaz réfrigérant	R600a
Touche congélation rapide	Oui	Type compresseur	Inverter
Témoin de fonctionnement	Oui	Quantité réfrigérant (gr)	60 gr
		Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Alarme température	Oui	Panneau métallique à l'arrière	Polypropylène+Feuille d'aluminium
Type de contrôle de la température	Electronique		

Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du réfrigérateur	Congélateur vertical	Nombre d'étoiles congélateur	4
Classe énergétique	A++	Compartiment 4 étoiles - nombre d'étoiles	4
Indice d'efficacité énergétique EEI	32.7 %	Système Froid Ventilé total	Total
Consommation d'énergie annuelle	257 KWh	Autonomie en cas de coupure de courant	15 h
Volume net congélateur	280 l	Pouvoir de congélation	25.0 Kg/24h
Volume net total	280 l	Classe climatique	SN, T
Volume brut congélateur	307 l	Tech	41 dB(A) re 1pW
Volume brut total	307 l		

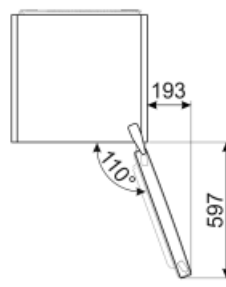
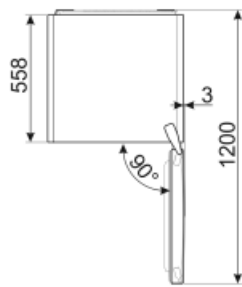
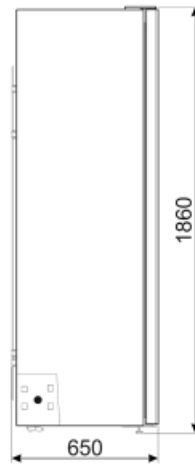
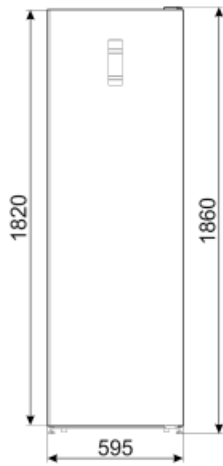
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	249 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	16.5 h
Volume net total	279 l	4 étoiles - Capacité de congélation	13 Kg/24h
Classe énergétique	E	Classe climatique	SN, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	EEI	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	280 l		

Raccordement électrique











Type de prise	(F;E) Schuko	Tension (V)	220-240 V
Puissance nominale électrique (W)	183 W	Fréquence (Hz)	50 Hz
Intensité (A)	1.25 A	Longueur du câble d'alimentation (cm)	210 cm



Not included accessories

REFLK
connecting kit

Symbols glossary (TT)

-  4 étoiles
-  Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
-  No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.
-  A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inoxydable empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.
-  Moteur Inverter : L'évolution des lave-linge et sèche-linge Smeg vers des modèles plus intelligents et plus respectueux de l'environnement a conduit à choisir la technologie Inverter avec pompe à chaleur qui réduit significativement la consommation énergétique. Pour les lave-vaisselle : le moteur Inverter de dernière génération garantit une durée de vie plus longue, un rendement et une consommation réduite, ainsi qu'un silence absolu.
-  Energy efficiency class E