





Des aliments qui restent juteux et bien hydratés.

Le réfrigérateur-congélateur 6000 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

Avec TwinTech® No Frost, vous n'avez jamais à décongeler le congélateur. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60% plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas d'air sec dans le congélateur, il protège les aliments du dessèchement.

Chaque clayette est refroidie de façon homogène.

réfrigérateur. Chaque clayette est refroidie de façon

d'empêcher le développement des bactéries et pour

homogène pour éviter d'avoir des zones chaudes afin

DynamicAir maintient un flux d'air constant pour

garantir une température stable dans tout le

- Série 6000
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Brasseur d'air (Dynamic Air)Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- · Eclairage intérieur par LED latérales
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, en plastique avec revêtement en aluminium
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- · Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur



conserver les ingrédients frais.

Tranquillité d'esprit pendant dix ans La garantie de dix ans sur les compresseurs apporte une tranquillité d'esprit absolue. La garantie comprend le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, l'entretien général et les coûts de service.



Contrôle électronique interne. Pour une température précise.

Avec DynamicAir

La fonction de contrôle électronique interne vous permet de maîtriser totalement les conditions de conservation de vos aliments. Les indicateurs LED vous indiquent clairement le réglage de la température pour un contrôle optimal.

Des aliments toujours frais avec Frostmatic

La fonction Frostmatic active la puissance de congélation maximale, afin que vos produits frais se congèlent le plus rapidement possible. Le congélateur revient ensuite à son réglage initial.





SCB618E6TS

Spécifications techniques	
Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur
Nouvelle classe énergétique	E
Consommation électrique (en kWh/an)*	214
Volume net réfrigérateur (L)	193
Volume net compartiment **** (L)	61
Volume net total (L)	254
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5
Autonomie de la réserve de froid (h)	9
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore (dB)	36
Type d'installation	Glissières
Couleur	Blanc
Hauteur (mm)	1772
Largeur (mm)	540
Profondeur (mm)	549
Hauteur d'encastrement (mm)	1780
Largeur d'encastrement (mm)	560
Profondeur d'encastrement (mm)	550
Hauteur appareil emballé (mm)	1840
Largeur appareil emballé (mm)	590
Profondeur appareil emballé (mm)	600
Poids brut/net (kg)	60 / 58

Volts	230-240
Longueur du câble (m)	2.4
Pays de fabrication	Italie
PNC	925 505 059
Code EAN	7332543765904



