

Congélateur horizontal

WHM4612

**UNE TRES GRANDE CAPACITE DE 437
LITRES DANS UN ENCOMBREMENT
REDUIT ET DES EQUIPEMENTS
ASTUCIEUX POUR UN PLUS GRAND
CONFORT D'UTILISATION AU QUOTIDIEN**



LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	247
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0.68
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	42
Volume utile total (en litres)**	437

EQUIPEMENT

Thermostat	ELECTRONIQUE
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T
Alarme porte ouverte	OUI
Poignée	OUI

CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	437
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	3
Calendrier de conservation	OUI
Eclairage intérieur	OUI
Couvercle auto-compensé	OUI
Bonde de dégivrage en façade	OUI
Fonction congélation rapide	OUI
Voyant marche/arrêt	OUI
Fonction Eco	OUI
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	20
Autonomie en cas de coupure de courant	32h

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	46.9/48.5
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	91.6x140.5x69.8
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	96.2x143.7x76.6
Alimentation électrique	50Hz/220-240V/16A

** Conforme au règlement délégué 2017

*Par rapport à un combiné équivalent Whirlpool avec un congélateur en froid statique



Des roulettes facilitent le déplacement de votre appareil



Votre congélateur résiste à des températures extérieures basses allant jusqu'à -15°C, parfaitement adapté pour votre garage ou votre cave.

Référence
WHM4612

12 NC
859991674440

EAN
8003437168260
