


Une alimentation saine avec le tiroir GreenZone

Le Combiné série 700 GreenZone dispose d'un tiroir hermétique où l'humidité est maintenue à un niveau équilibré en gérant l'excès de condensation, ce qui permet d'éviter la détérioration des aliments et de préserver jusqu'à 95% des vitamines en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.

Bénéfices et Caractéristiques
GreenZone aide à conserver les nutriments des fruits et légumes

GreenZone est le tiroir de stockage idéal, il élimine l'excès d'humidité tout en préservant la bonne quantité d'humidité pour vos légumes. Il préserve jusqu'à 95% des vitamines après 11 jours, en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.


MaxiSpace - plus grand, plus large, 45% de capacité de stockage en plus.

Grâce à MaxiSpace, vous bénéficiez de 45% de capacité supplémentaire à celle d'un réfrigérateur-congélateur standard. Plus haut et plus large que les réfrigérateurs ordinaires, il offre beaucoup plus d'espace pour stocker de nombreux articles.


Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.



- SÉRIE 700
- RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ INTÉGRABLE
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Froid No Frost (congélateur)
- Fonction shopping
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle transparent
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes, Plastique Blanc
- 1 clayette porte-bouteilles
- Compartiment FreshZone®
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs
- Portes réversibles
- Dégivrage automatique du congélateur

Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

Garantie de dix ans sur les compresseurs

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Fabriqué en	IT
Nouvelle classe énergétique	E	PNC	925 975 001
Consommation électrique (kWh/an)	247	Code EAN	7332543832088
Volume net réfrigérateur (L)	287		
Volume net compartiment **** (L)	89		
Volume net total (L)	376		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	10.5		
Autonomie (h)	15		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1884		
Largeur (mm)	696		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	710		
Profondeur d'encastrement (mm)	560		
Hauteur appareil emballé (mm)	1970		
Largeur appareil emballé (mm)	740		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	82 / 80		
Volts	230-240		
Longueur de câble (m)	2.4		

